

## Bedienungsanleitung

Der MATCUT 700 von Tissa ist eine Maschine zum Schneiden von Glasfaserrollen. Die Rollen werden in Einheitsbreiten angeliefert. Mit dem MATCUT 700 können Glasfaserrollen schnell in Rollen definierter Breiten geschnitten werden. Damit Sie die Leistung der Maschine voll ausnützen können, bitten wir um Beachtung der Betriebs- und Wartungsanleitung. Die Maschine entspricht nur bei bestimmungsgemäßen Gebrauch den geltenden Vorschriften. Bei Nichtbeachtung der Gebrauchsanweisung erlischt Haftung und Garantie.

### 1. Inbetriebnahme: Um gute Schneidresultate zu erhalten, muss die Maschine auf ebener Unterlage stehen.

Lassen Sie die Maschine von einem geschulten Elektriker anschliessen. Die Maschine kann nur mit der auf dem Typenschild angegebenen Netzspannung betrieben werden.

Die Maschine entspricht den üblichen technischen Vorschriften bezüglich Isolation, Vergewissern Sie sich, dass die Gasdruckfeder, die sich hinter der Maschine zwischen Motor und Maschine befindet, montiert ist.

Entfernen sie vor der ersten Inbetriebnahme den Messerschutz. Die Messer sind extrem scharf geschliffen! Vermeiden Sie jede Berührung der Schneiden. Überzeugen Sie sich, ob die Messer sich frei bewegen können, indem Sie von Hand mittels eines Imbusschlüssel, den Sie in die Imbusschraube (E-2) stecken, den Motor drehen. Die Messer müssen sich ohne grosse Kraftanstrengung leicht bewegen lassen. Führen Sie zur Kontrolle ca. 5 Umdrehungen von Hand aus.

Starten Sie nun den Motor und stellen Sie fest, ob die Drehrichtung im Gegenuhrzeigersinn eingestellt ist. Drücken Sie sofort auf die Stopp- Taste. (Die Stoptaste muss nach dem Stop durch 1/8 Drehung in Pfeilrichtung entriegelt werden). Wichtig: Der Sägebügel muss für diesen Schritt leicht angehoben werden. Führen Sie diesen Schritt nochmals durch und stoppen Sie nun nach kurzem Lauf, indem Sie den Bügel in die Endposition (unten) bringen. Der unten angebrachte Sensor stoppt die Maschine automatisch.

Die Messer sind mit einer Schutzvorrichtung gegen unbeabsichtigtes Berühren gesichert. Sobald der Messerbügel über die Aufnahmewanne angehoben wird, klappt die Schutzvorrichtung über die Messer. Kontrollieren Sie bei der Inbetriebnahme diese Funktion. Dieser Klappmechanismus funktioniert mit einer Torsionsfeder. Die Federspannung kann gegebenenfalls durch Drehen des Messerschutzes erhöht werden. Überdrehen Sie diese Feder nicht

### 2. Schneiden von Glasfaserrollen

Heben Sie den Bügel bis zum Anschlag an. Sobald sich die Messer über dem oberen Rand der Aufnahmewanne befinden, klappt sich der Messerschutz über die Messer. Legen Sie Ihre Glasfaserrolle in die Wanne und messen Sie die Breite, die Sie schneiden wollen von den Messern her ab. Nun entriegeln Sie den Messerschutz und setzen die Maschine in Betrieb. Drücken Sie nun mässig (den Messern fürs Schneiden Zeit lassen) den Bügel nach unten. Fassen Sie den zweiten Griff, um den Bügel weiter nach unten zu führen. Sobald Sie in der Bereich der Pappröhre gelangen, verringern Sie den Druck und lassen Sie den Messern genügend Zeit, um sich durch das Material durchzuarbeiten. Nach dieser Hülse, im Glasfaserbereich geht das Schneiden wieder schneller.

### 3. Entnehmen der geschnittenen Rolle

Lassen Sie den Bügel mit den Messern unten und entfernen Sie die geschnittene Rolle. Auf diese Weise sind die Messer versenkt und Sie sind vor unbeabsichtigter Berührung geschützt.

- 4. Präzisionsschneidevorrichtung** Die Präzisionsschneidevorrichtung besteht aus dem linken und dem rechten Anschlag. Diese Anschläge laufen auf geschliffenen Stahlwellen und lassen sich dank Achsialkugellager leicht in Achsrichtung verschieben. Um schmale, präzise Abschnitte zu schneiden, spannen Sie die Rolle zwischen die beiden Anschläge fest ein. Damit wird ein Abwandern der Glasfasern nach links oder rechts verhindert. Die Genauigkeit des Schnittes bestimmen verschiedene Faktoren: Hart gewickelte Materialien lassen sich präziser schneiden. Dem Messer muss zum Schneiden Zeit gelassen werden.
- 5. Schnittgenauigkeit**
- Hart gewickelte Materialien lassen sich genauer schneiden.
  - Den Messern Zeit lassen (langsam schneiden)
  - Die Messer müssen scharf sein!
  - Präzisionsschneidevorrichtung benutzen
- 6. Auswechseln der Messer**
- Machen Sie die Maschine stromlos, indem Sie das Netzkabel ziehen! Schützen Sie Ihre Hände mit starken Handschuhen vor den scharfen Klingen.
  - Bringen Sie den Bügel in die horizontale Position oberhalb der Wanne
  - Entfernen Sie die Exzenterabdeckung (E-1).
  - Lösen Sie die Imbusschraube (E-2) mittels Schlag auf den Schlüssel und entfernen Sie die Schraube.
  - Lösen Sie die Imbusschraube (E-10) auf der Unterseite des Exzenters um einige Umdrehungen.
  - Entfernen Sie den vorderen Exzenter (E-9) indem Sie ihn in Achsrichtung der Maschine vom Motor weg ziehen. (Der Exzenter beinhaltet die Pos. E-4 bis E-9 in einem Block).
  - Drehen Sie von Hand den Exzenter in die Position, dass der Messerbolzen (E-11) entnommen werden kann.
  - Entfernen Sie ebenfalls den Messerbolzen des linken Messers.
  - Klappen Sie den Messerschutz nach oben.
  - Entfernen Sie vorne am Bügel (Bedienerseite) die unterste Imbusschraube an der rechten Seite des Bügels. Diese ist durchgehend und hält das Messer oben. Halten Sie beim Entfernen der Schraube die Messer fest.
  - Entfernen Sie die Messer, indem Sie sie leicht nach unten halten und nach vorne (in Bedienerichtung) wegziehen.
  - Um die neuen Messer einzusetzen, gehen Sie in umgekehrter Reihenfolge vor.
- 7. Wartung** Die Maschine arbeitet weitgehend wartungsfrei. Einzig an den Messern müssen folgende Wartungsarbeiten ausgeführt werden:  
Die Schlichte (finish) der Glasfasern können sich an den Messern aufbauen. Entfernen Sie diese Rückstände mit einem entsprechendem Lösungsmittel.  
Kontrollieren Sie gelegentlich die Innenseite der Messer. Entfernen Sie den anhaftenden Schmutz.  
Fetten Sie die Innenseiten der Messer gelegentlich mit einem wärmebeständigen Fett (z.B. Molykote). Die Maschine läuft durch diese Massnahme leichter und die Messer halten länger!
- 8. Ersatzteile** Der MATCUT 700 benötigt extrem wenig Ersatzteile. Die wenigen Verschleissteile sind:  
Messer ME-80R, Me-80L. Die Messer können nachgeschliffen werden.  
Messerbolzen E-11
- 9. Welche Materialien können geschnitten werden?** Grundsätzlich empfehlen wir nur das Schneiden von Glasfasermaterialien und Core-Vliese wie Coremat Firet, Upica Mat, Spherecore etc.  
Synthetische Materialien schweissen sich nach dem Schnitt gleich wieder zusammen. Ausserdem lassen sie sich schlecht schneiden.  
Für das Schneiden von andern als die hier aufgeführten Materialien lehnen wir jede Haftung ab.
-